

## CONSEILS TECHNIQUES POUR LA CRÉATION DE MAQUETTE

*Toujours prévoir 3 mm de fond perdu et 3 mm de marge interne pour vos visuels de fond*

### Documents recommandés

- Pdf HD
- **Illustrator.eps ou Illustrator.ai**
  - JPG - Psd Photoshop (400 dpi minimum)

### Documents déconseillés :

PowerPoint - Word - excel,  
.png - .gif - BMP  
Les couleurs RVB et Lab utilisées sur vos fichiers seront converties en CMJN avant impression.

*Si le montage de la maquette n'est pas effectué par vos soins, des frais de mise en page (PAO) pourront vous être appliqués.*

### Images et fonds (pixel)

#### Formats :

- jpg
- psd (avec calques)
- CMJN Jusqu'à 1200 Dpi (minimum 400 dpi)

### Logo et fonds (vecteur)

#### Formats :

- pdf HD
- Illustrator.ai
- Illustrator .eps

**Incorporer les fichiers liés à votre création**

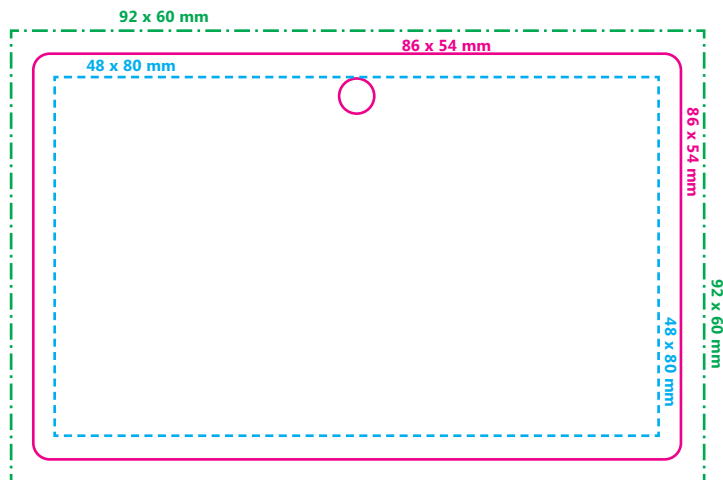
### Impression de couleur spécifique : Fond et logo chartés :

Utiliser des références CMJN ou Pantone Solid Coated

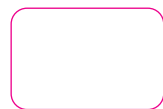
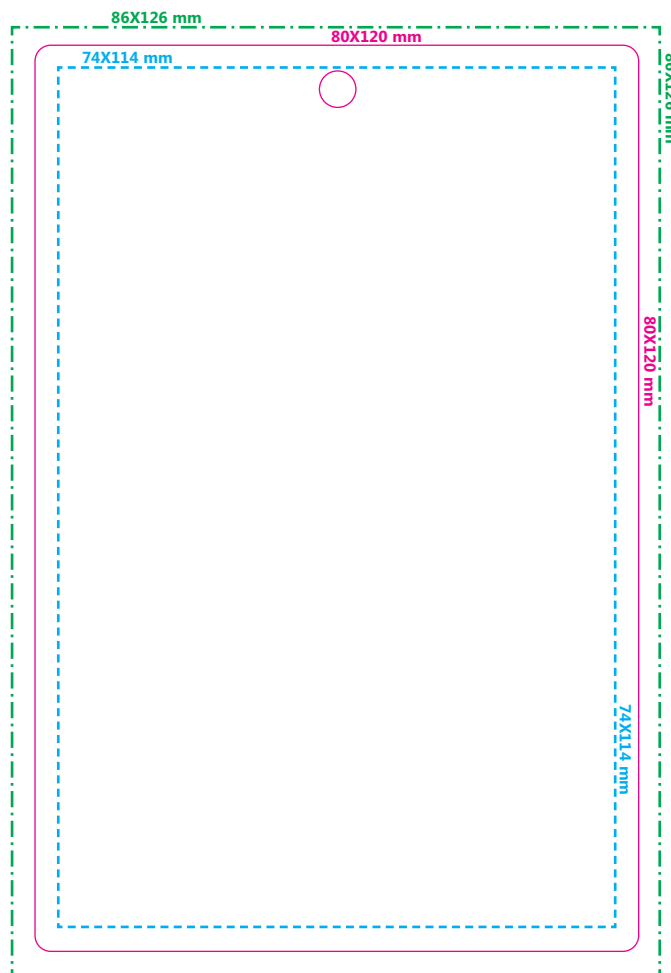
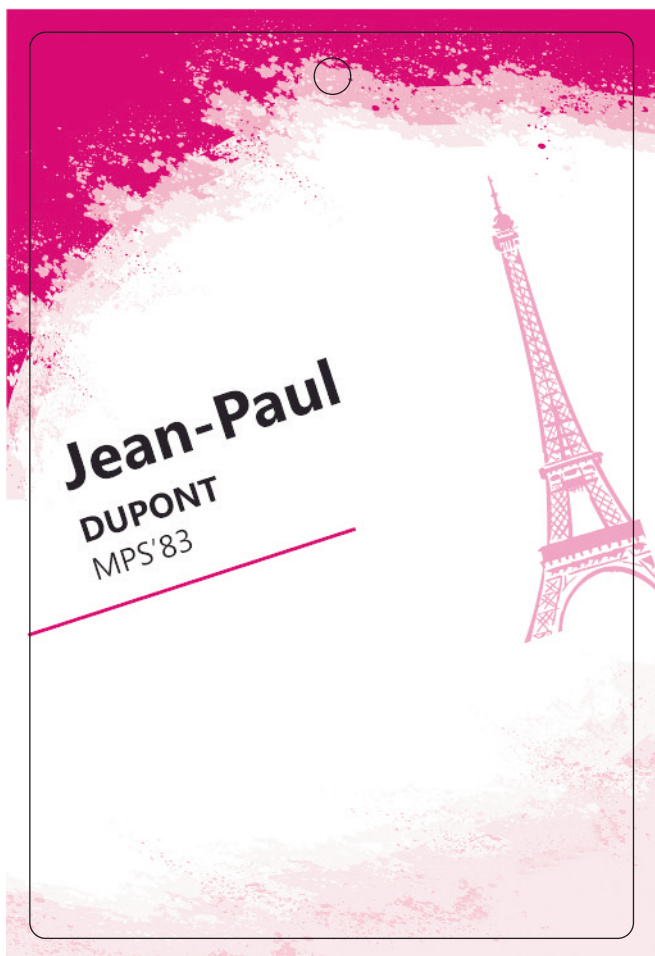
Fond et texte noir : C0 M0 J0 N100

## EXEMPLES

Badge 86x54 mm



Badge 80x120 mm



- 3 mm de fond perdu.

- 3 mm de marge de sécurité à l'intérieur du badge et autour de la perforation. Il ne doit y avoir aucune information essentielle dans ces zones.

- Le trait rose représente le format du badge final

- Perforation diamètre 4,5 mm.

# PHOTO D'IDENTITÉ

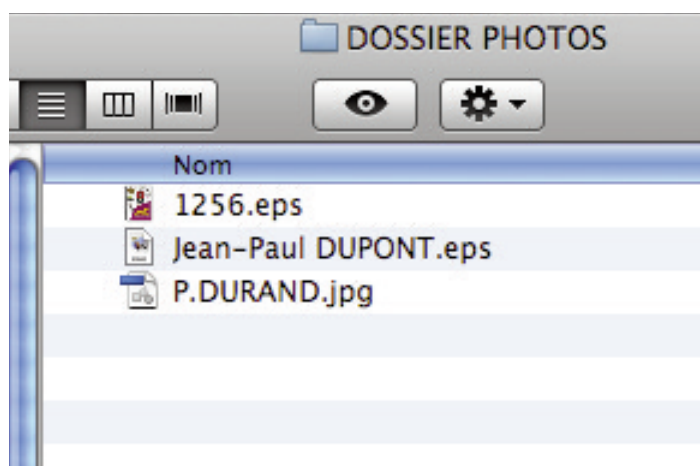
## Intégration de photo d'identité dans un badge

Chaque photo doit-être recadrée au format désiré ou à la taille standard 35x45 mm à **300 DPI** en **CMJN** et enregistrée au format **Jpg**.

Elle aura un numéro ou un nom de référence qui correspondra strictement au fichier excel.

Par exemple si la photo s'appelle Pierre Dupont.eps, le fichier excel comportera une colonne avec Pierre Dupont.eps (en respectant la casse, les espaces, les points...)

Vos photos



Votre fichier Excel

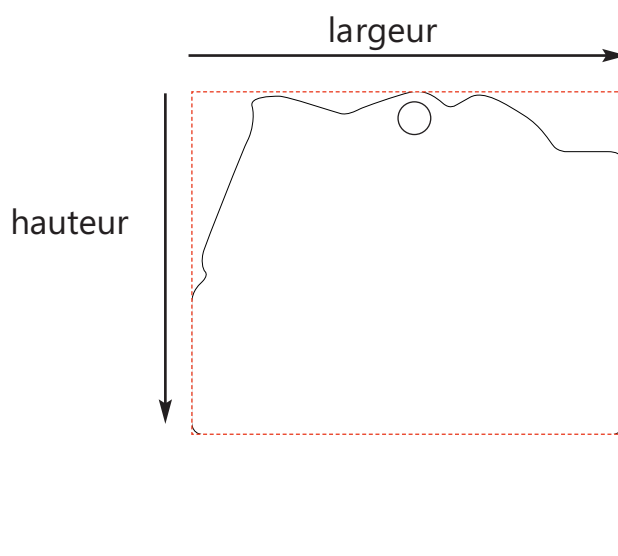
	A	B
1	1256.eps	
2	Jean-Paul DUPONT.eps	
3	P.DURAND.jpg	
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		

## Formats des découpes spéciales

**DS 147**

**Format** : 57x45 mm

**Echelle** : 100%



**DS XXX** : référence de la découpe spéciale